

## TỜ TRÌNH

**“V/v: Phê duyệt Chủ trương đầu tư  
Dự án: Dây chuyền bọc bê tông tại Nhà máy Bọc ống Dầu khí”**

Kính gửi: Đại hội đồng cổ đông bất thường năm 2014  
Công ty Cổ phần bọc ống dầu khí Việt Nam

- Căn cứ Nghị quyết số 27/NQ-KVN ngày 24/01/2014 của Tổng Công ty Khí Việt Nam “V/v: Chấp thuận phê duyệt kế hoạch năm 2014 của Công ty cổ phần bọc ống dầu khí Việt Nam”.

- Căn cứ Nghị quyết số 94/NQ-KVN ngày 31/07/2014 của HĐQT Tổng công ty khí Việt Nam “V/v: Chấp thuận điều chỉnh kế hoạch đầu tư và xây dựng năm 2014 của Công ty Cổ phần bọc ống dầu khí Việt Nam”.

- Căn cứ Nghị quyết số 13/NQ-HĐQT ngày 14/08/2014 của Hội đồng quản trị Công ty Cổ phần Bọc ống Dầu khí Việt Nam về việc thông qua nội dung Đại hội đồng cổ đông bất thường năm 2014.

- Căn cứ vào kế hoạch sản xuất và nhu cầu của Công ty PV Coating về việc cần đầu tư thêm 01 dây chuyền bọc bê tông tại nhà máy bọc ống để đáp ứng tiến độ thi công tại các dự án bọc ống cũng như tăng sức cạnh tranh của PV Coating trong việc tham gia đấu thầu thi công tại các dự án trong nước và Quốc tế.

Hội đồng quản trị Công ty Cổ phần bọc ống Dầu khí Việt Nam kính trình Đại hội đồng cổ đông bất thường năm 2014 chấp thuận chủ trương Đầu tư và xây dựng dự án “Dây chuyền bọc bê tông” tại nhà máy bọc ống dầu khí của PV Coating với các nội dung như sau:

### 1. Tên chủ đầu tư:

- Tên công ty: **Công ty Cổ phần bọc ống dầu khí Việt Nam (PV Coating)**
- Địa chỉ: Số 68 Trương Công Định, phường 3, thành phố Vũng Tàu, tỉnh Bà Rịa - Vũng Tàu.

### 2. Tên dự án:

- Đầu tư xây dựng thêm 01 “Dây chuyền bọc bê tông” tại nhà máy bọc ống dầu khí.

### 3. Địa điểm xây dựng công trình:

- Vị trí xây dựng công trình bên trong khuôn viên nhà máy bọc ống dầu khí tại đường số 2B, KCN Phú Mỹ I, huyện Tân Thành, tỉnh Bà Rịa – Vũng Tàu. Đây cũng là vị trí đặt nhà máy bọc ống hiện hữu của PV Coating, nhà máy



được xây dựng và hoàn thành năm 2010 với các hạng mục nhà xưởng chính và công trình phụ trợ đã hoàn chỉnh, hiện nhà máy đang hoạt động sản xuất ổn định.

- Tổng diện tích khu đất nhà máy bọc ống có diện tích khoảng 70,000 m<sup>2</sup> đã được BQL các KCN tỉnh Bà Rịa – Vũng Tàu cho PV Coating thuê với thời hạn 30 năm theo hình thức thu tiền thuê đất hàng năm. Trong đó diện tích dự kiến xây dựng mở rộng dây chuyền bọc bê tông khoảng 5,700 m<sup>2</sup>.

#### **4. Sự cần thiết và mục tiêu đầu tư:**

##### **4.1. Sự cần thiết đầu tư:**

- Nhà máy bọc ống dầu khí của Công ty PV Coating là nhà máy đầu tiên và duy nhất tại Việt Nam, được đặt tại KCN Phú Mỹ 1, huyện Tân Thành, tỉnh BR-VT do Công ty Cổ phần bọc ống dầu khí Việt Nam (PV Coating), thành viên của Petro Vietnam làm chủ đầu tư. Nhà máy được xây dựng nhằm cung cấp dịch vụ bọc ống và gia tải ống cho các đường ống dẫn dầu khí, xăng dầu trên bờ và ngoài khơi bao gồm: dây chuyền đồng bộ bọc ống chống ăn mòn sử dụng phương pháp bọc 3LPE và dây chuyền đồng bộ bọc ống bê tông gia tải được sử dụng công nghệ phun văng (Impingement) liên tục có lưới thép gia cường cho bê tông. Chính sự đi đầu về công nghệ tiên tiến, đáp ứng nhu cầu bọc ống cho các đường ống dẫn dầu và dẫn khí đã góp phần tiết kiệm chi phí cho Việt Nam hàng trăm triệu USD/năm thay vì phải thuê nước ngoài như trước đây. Các dự án đã thi công hoàn thành với khoảng 25 dự án, gồm: DA dây chuyền cấp khí cho Nhà máy điện Nhơn Trạch 2, Hải Sư Trắng, Tê Giác Trắng, Thăng Long – Đông Đô, Sư Tử Nâu, Sư Tử Vàng, Biển Đông Clad Pipe, Nam Côn Sơn – Bạch Hồ..vv; Các dự án đang triển khai thực hiện Nam Côn Sơn – GD1 cũng như sắp triển khai trong thời gian tới: Tuyến ống dẫn khí Hàm Rồng – Thái Bình, H5/Tê Giác Trắng, GPP Cà Mau, Nam Côn Sơn – GD2, Lô B- Ô Môn, với giá trị trên 250 triệu USD đã chứng tỏ thành công bước đầu của PV Coating và đánh dấu bước tiến tham gia mạng lưới dịch vụ bọc ống trong khu vực và thế giới. Công ty Cổ phần bọc ống dầu khí Việt Nam (PV Coating) là một đơn vị hoạt động trong lĩnh vực dầu khí, cung cấp các dịch vụ bọc ống chống ăn mòn và bê tông gia trọng cho các đường ống dẫn dầu, dẫn khí hiện đang khai thác trên khu vực biển Đông thuộc tỉnh Bà Rịa – Vũng Tàu. Các khách hàng truyền thống của Công ty hầu hết là các đơn vị có trụ sở đặt tại thành phố Vũng Tàu như, Liên doanh Việt – Nga (Vietsovpetro), PTSC M&C, Ban DA Nam Côn Sơn, Cuulong JOC,..vv.

- Để tận dụng những kinh nghiệm, thành quả đạt được từ quá trình xây dựng và vận hành của nhà máy bọc ống, quan trọng nhất là giữ vững và phát huy mục tiêu: đáp ứng nhu cầu dịch vụ bọc ống dẫn dầu và dẫn khí, PV Coating đã quyết định triển khai mở rộng quy mô hoạt động nhà máy, đa dạng hóa sản phẩm. Với các lợi thế từ các dây chuyền đã được đầu tư: dây chuyền bọc chống ăn mòn FBE, PE/PP, dây chuyền bọc bê tông gia trọng, dây chuyền bọc Bend, dây chuyền bọc đa lớp 5LPP và dây chuyền bọc bảo ôn (PUF). Công ty PV Coating tiếp tục chuẩn bị cho các kế hoạch đầu tư xây dựng mở rộng dây chuyền bọc bê tông cũng như mở rộng thêm lĩnh vực bọc bảo ôn ống, bọc bên trong và bọc các phụ kiện để tham gia thi công tại các dự án triển khai trong thời gian sắp tới.

- Hiện tại, nhà máy bọc ống hiện hữu của PV coating đang vận hành sản xuất với một dây chuyền bọc bê tông gia trọng cho đường kính ống bọc từ 6-48 inch. Tuy nhiên, dây chuyền này có một số hạn chế dẫn đến việc không thể đáp ứng kịp tiến độ thi công tại các dự án bọc ống có khối lượng thi công, đường kính ống và chiều dày lớp bọc bê tông lớn đồng thời có tiến độ hoàn thành gấp, cụ thể:

- + Dung tích buồng trộn bê tông nhỏ, trộn theo từng mẻ với dung tích 0.4 m<sup>3</sup>/mẻ và tính cho 04 buồng, sau khi bán hết số bê tông trong buồng thì sẽ trộn tiếp. Do vậy, năng suất bọc ống của dây chuyền là khá thấp đặc biệt khi thi công bọc cho các ống có đường kính lớn và chiều dày lớp bê tông bọc từ 60mm-120mm.
- + Dây chuyền bọc bê tông chỉ chạy ống bọc theo một chiều nên không thể đẩy nhanh công tác nhập ống đầu vào (đây là công đoạn mất khá nhiều thời gian và làm giảm năng suất bọc).
- + Năng suất thi công bọc bê tông thấp, cụ thể tại dự án Nam Côn Sơn – GD1: Theo tính toán thì năng suất bọc bê tông cho 01 ca sản xuất 12h là 40 ống/ca. Như vậy, theo tiến độ giao ống bọc thì phải sản xuất 03 ca liên tục 24h/24h thì mới kịp tiến độ dự án. Việc này tiềm ẩn rất nhiều rủi ro trong quá trình sản xuất. Như vậy sẽ không thể đáp ứng được về tiến độ thi công khi các dự án sẽ thực hiện trong tương lai đồng loạt khởi công, như: dự án GPP Cà Mau, NCS2 – GD2, Lô B Ô Môn, ..vv, đây là các dự án có khối lượng thi công lớn và đường kính ống bọc lớn, chiều dày lớp bọc lên đến 120 mm (lớn nhất từ trước đến nay).
- + Đặc thù của lớp bọc bê tông là phải mất thời gian bảo dưỡng theo quy định là 28 ngày đối với bê tông thông thường và 21 ngày đối với bê tông có phụ gia. Do đó, cần phải đẩy nhanh công suất thi công bọc ống thì mới bù kịp cho thời gian bảo dưỡng ống.

Như vậy, việc đầu tư thêm một dây chuyền bọc bê tông cho nhà máy bọc ống là cần thiết, trước mắt để phục vụ sản xuất cho các dự án sẽ triển khai trong thời gian sắp tới như dự án GPP Cà Mau, Nam Côn Sơn 2 – GD2, Lô B Ô Môn, ..vv cũng như làm cơ sở cho việc PV Coating tham gia đấu thầu tại các dự án bọc ống Quốc tế và trong khu vực. Dây chuyền bọc bê tông dự kiến đầu tư mới có một số các ưu điểm sau:

- + Hệ thống buồng trộn bê tông của dây chuyền là loại liên tục, cốt liệu đầu vào được đưa đến buồng trộn để trộn, sau khi hỗn hợp bê tông được trộn đạt yêu cầu và đổ ra các phễu nhận để đến máy bán bê tông. Công đoạn này được thực hiện liên tục nên giảm được rất nhiều thời gian chờ trộn so với dây chuyền trộn bê tông hiện hữu.
- + Dây chuyền có hệ thống nhập ống đầu vào là loại 2 chiều do đó sẽ giúp cho công tác chuẩn bị ống bọc được thực hiện ở hai đầu của dây chuyền → công tác thi công bọc ống được liên tục và không bị gián đoạn → giúp rút ngắn được thời gian thi công bọc ống → rút ngắn thời gian hoàn thành dự án.

- + Dây chuyền được thiết kế hệ thống cần trục chân dê dầm kép ngoài trời, việc này giúp thuận tiện cho khâu cầu nâng hạ ống trần, ống bọc từ khu vực sản xuất ống lên phương tiện vận chuyển, giúp tiết giảm thời gian thi công và các chi phí phát sinh liên quan.
- + Nâng cao năng suất bọc bê tông của dây chuyền hiện hữu, góp phần giải quyết được nút thắt về tiến độ bọc ống tại các dự án là năng suất bọc bê tông của dây chuyền hiện hữu.
- + Có thể bọc được các ống có đường kính và trọng lượng lớn, chiều dày lớp bọc bê tông dày và tăng năng suất bọc bê tông gia trọng, góp phần nâng cao năng lực cạnh tranh của PV Coating, là cơ sở để PV Coating tham gia đấu thầu thi công bọc ống tại các dự án ở nước ngoài (tại một số dự án bọc ống tại các nước trong khu vực, các nhà thầu bọc ống chỉ thi công phần việc bọc chống ăn mòn 3LPE và chuyên ống đã bọc 3LPE cho bên thứ ba để thi công bọc bê tông gia trọng nhằm tiết kiệm chi phí vận chuyển ống sau bọc).
- + Góp phần đẩy nhanh tiến độ thi công bọc ống cho các dự án đang thực hiện cũng như chuẩn bị triển khai trong thời gian sắp tới: dự án GPP cả Mau, NCS2 – GD2, Lô B Ô Môn vv... đây là các dự án trọng điểm Quốc Gia và có yêu cầu về tiến độ hoàn thành rất gấp rút.

#### 4.2. Mục tiêu đầu tư:

Việc đầu tư thêm 01 dây chuyền bọc bê tông cho nhà máy bọc ống của PV Coating nhằm các mục tiêu sau:

- Chuẩn bị thực hiện cho các dự án sắp triển khai trong thời gian tới, như: dự án GPP Cả Mau, Nam Côn Sơn – GD2, Lô B Ô Môn, ..vv và một số các dự án tại nước trong khu vực mà PV Coating đang tham gia đấu thầu/chào giá thi công.

- Đẩy nhanh tiến độ thi công bọc ống và hoàn thành đúng tiến độ theo yêu cầu của các Chủ đầu tư tại các dự án bọc ống có yêu cầu gấp về tiến độ hoàn thành, khối lượng thi công lớn. Góp phần nâng cao năng suất bọc ống và năng lực cạnh tranh của PV Coating so với các đơn vị bạn trong khu vực.

- Phục vụ thi công bọc ống tại các dự án cho các đối tác nước ngoài, do tại một số các dự án các đơn vị bọc ống nước ngoài chỉ thi công phần việc bọc chống ăn mòn và chuyên ống đã bọc 3LPE cho bên thứ ba để thi công bọc bê tông gia trọng nhằm tiết kiệm chi phí vận chuyển ống sau bọc.

- Tạo việc làm cho CBCNV, tăng doanh thu và lợi nhuận trong hoạt động SXKD của đơn vị khi PV Coating có thể đảm bảo tiến độ thi công bọc ống cho tất cả các dự án của các Chủ đầu tư trong và ngoài nước.

- Tránh làm làm thất thoát nguồn ngoại tệ ra nước ngoài do tại một số các dự án dây chuyền bọc bê tông của PV Coating không thể đáp ứng được về tiến độ bọc ống buộc Chủ đầu tư phải đưa ra nước ngoài để bọc ống.

- Nâng cao năng lực cạnh tranh của đơn vị trên khu vực, hình thành cơ sở vật chất hiện đại và đồng bộ với dây chuyền hiện hữu, khi các dự án lớn có yêu cầu gấp rút về tiến độ và khối lượng thi công lớn thì PV Coating vẫn có thể đảm nhận

được công việc. Tham gia đấu thầu Quốc tế cho các dự án bọc ống tại nước ngoài. Góp phần thực hiện và đạt các chỉ tiêu về phát triển dịch vụ dầu khí và đóng góp cho Ngân sách Nhà nước.

## 5. Công nghệ bọc ống, quy mô xây dựng và công suất của dây chuyền:

### 5.1. Công nghệ bọc bê tông:

- Chọn phương pháp bọc bê tông bằng phương pháp kết hợp quấn lưới thép và phun áp lực bê tông vào thành ống (wrap-on + impingement), đây cũng là phương pháp bọc bê tông của nhà máy bọc ống hiện hữu, công nghệ này có một số các ưu điểm sau:

- + Năng suất bọc ống cao, đáp ứng được về tiến độ.
- + Đáp ứng được nhiều loại đường kính bọc (từ 6 inch – 48 inch).
- + Chiều dày lớp bê tông bọc lớn.
- + Chiều dài ống bọc không giới hạn.
- + Chất lượng lớp bê tông bọc dễ dàng đạt yêu cầu và ổn định nhanh sau bọc.
- + Thuận tiện trong khâu bảo dưỡng, vận chuyển.

### 5.2. Quy mô xây dựng công trình:

- Thông số cơ bản về thiết bị:

- + Dây chuyền đồng bộ bọc bê tông : 01 dây chuyền.
- + Loại buồng trộn : Buồng trộn loại liên tục.
- + Hệ thống nhập ống đầu vào : Loại 2 chiều.

- Công xuất dây chuyền thiết bị:

- + Loại đường kính bọc : Từ 6 inch đến 48 inch.
- + Chiều dài ống bọc : Tối đa 12.5m.
- + Chiều dày lớp bọc bê tông : Từ 30mm đến 150mm
- + Sản lượng ống bọc : 10 ống/h cho có đường kính trung bình từ 14 inch – 16inch.

- Diện tích khu vực dự kiến đặt dây chuyền bọc bê tông gia trọng có kích thước như sau: Tổng diện tích xây dựng khoảng 5.700 m<sup>2</sup> (nền nhà xưởng và sân bãi), dài 100m, rộng 57m. Công trình được xây dựng với các thông số cơ bản như sau:

a) Tiêu chuẩn công trình:

- + Cấp công trình : Cấp III
- + Niên hạn sử dụng : 50 năm
- + Bậc chịu lửa : Bậc III.

b) Kiến trúc và kết cấu hạng mục công trình:

↓ Khu vực nhà xưởng chính:

- + Công trình dự kiến bố trí kết cấu nhà thép tiền chế, đây là khu vực đặt hệ thống điều khiển của dây chuyền thiết bị, các khu vực còn lại của dây chuyền bọc ống được đặt ngoài trời.
- + Móng bè hoặc móng băng sử dụng bê tông cốt thép, đá 1x2 mác #300. Nền nhà xưởng bằng bê tông cốt thép đá 1x2 mác #300, bê tông lót đá 4x6 dày mác #100.
- + Cột, kèo thép tự chế tạo, xà gồ thép hình chế tạo sẵn, cao khoảng 12m, đỉnh mái ở độ cao khoảng 15m, mái lợp tôn dày 0,45mm có các ô lấy sáng.

✚ Khu vực sân bãi, móng thiết bị:

- + Nền sân, bãi sử dụng bê tông cốt thép đá 1x2 mác #300, bê tông lót đá 4x6 mác #100 được thiết kế các khe co giãn chống nứt theo quy định.
- + Móng kết cấu móng thiết bị: Sử dụng móng cọc bê tông cốt thép hoặc kết cấu móng băng/móng bè theo tính toán thiết kế, bê tông cốt thép đá 1x2 mác #300, bê tông lót đá 4x6 mác #100.

**6. Vốn đầu tư dự kiến thực hiện dự án:**

Tổng mức đầu tư dự kiến : **149.98 tỷ đồng**

Làm tròn : **150.00 tỷ đồng**

Bao gồm:

- + Chi phí xây dựng : 16.55 tỷ đồng
- + Chi phí thiết bị : 120.18 tỷ đồng
- + Chi phí bồi thường, GPMB : 0.0 tỷ đồng
- + Chi phí QLDA : 2.18 tỷ đồng
- + Chi phí tư vấn xây dựng : 3.09 tỷ đồng
- + Chi phí khác, lãi vay xây dựng : 4.96 tỷ đồng
- + Chi phí dự phòng : 3,04 tỷ đồng

Trong đó:

- + Vốn chủ sở hữu và cổ đông : 30%
- + Vốn vay thương mại : 70%

**7. Tiến độ triển khai thực hiện dự án:**

- Quý III/2014: Hoàn thành các thủ tục phê duyệt chủ trương đầu tư; bắt đầu triển khai công tác lập dự án đầu tư.

- Quý IV/2014: (i) Lập và hoàn thành các thủ tục phê duyệt DA đầu tư; (ii) Lập và hoàn thành phê duyệt hồ sơ thiết kế và dự toán; (iii) Triển khai mời thầu mua sắm dây chuyền thiết bị và thi công xây lắp.

- Quý I/2014 – đến hết Quý III/2015: (i) Hoàn thành công tác lựa chọn nhà thầu; (ii) Triển khai thi công xây lắp, lắp đặt dây chuyền thiết bị và nghiệm thu đưa vào sử dụng.

CÔNG TY TNHH...

- Quý IV/2015 – đến hết Quý I/2016: Hoàn thiện các hồ sơ thanh quyết toán công trình theo quy định, hoàn thành công tác thanh quyết toán công trình.

Trên cơ sở các nội dung nêu trên, Hội đồng quản trị Công ty Cổ phần Bọc ống dầu khí Việt Nam kính trình Đại hội đồng cổ đông bất thường năm 2014 xem xét chấp thuận chủ trương đầu tư và xây dựng Dự án Đầu tư và xây dựng Dây chuyền bọc bê tông tại Nhà máy Bọc ống Dầu khí và Ủy quyền cho Hội đồng quản trị của Công ty tổ chức thực hiện các bước tiếp theo đúng trình tự, thủ tục đầu tư dự án theo đúng quy định của Pháp luật hiện hành.

Kính trình Đại hội đồng cổ đông bất thường năm 2014 xem xét thông qua.

*Nơi nhận:*

- Như trên.
- Phòng KT-KT.
- Lưu VT, TCHC.

